

LA PRESENTE DICHIARAZIONE DEVE ESSERE ALLEGATA NEI CASI IN CUI IL REDDITO DEL NUCLEO RICHIEDENTE IL CONTRIBUTO E' PARI A "ZERO" OVVERO NEL CASO IN CUI L'INCIDENZA DEL CANONE ANNUO SUL REDDITO SIA PARI O SUPERIORE AL 90%.

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
(Art.46-47 D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445 e s.m.i.)

Il/La sottoscritto/anato/a.....

Prov..... il..... residente nel Comune di

in Via n.....

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445/2000, ed informato di quanto previsto dall'art.13 del D.Lgs. n.196/2003, ivi compresi i diritti che gli derivano ai sensi dell'art.7 del medesimo decreto, in relazione al trattamento dei dati,

DICHIARA

di aver fornito **sostegno economico** al sig. nato ail C.F. un contributo economico pari a € per il pagamento del canone di locazione dell'anno solare **2021**;

che il **reddito complessivo** del proprio nucleo familiare dichiarato nell'anno 2022 per l'anno fiscale **2021** (come da dichiarazione dei redditi CUD-730-UNICO/2021) è stato pari a €

Patù,

In fede

(Alla presente deve essere allegata la fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità)